

**HANS KOLB Wellpappe GmbH & Co. KG**  
Dr.-Lauter-Straße 2  
D-87700 Memmingen

Tel. +49 8331 975-0  
Fax +49 8331 975-235  
info@kolb-wellpappe.com

Die sichere  
**BAG-IN-BOX**  
Lösung von KOLB

**HANS KOLB**   
WELLPAPPE *besser Verpacken!*



## SICHER

- » Geprüfte Qualität von Box und Bag
- » Transportsicher
- » Einfaches Handling
- » Karton optimal an das Beutelmaß bzgl. der Transportsicherheit des Verschlusssystems im so genannten Kopfraum angepasst

## NACHHALTIG

- » Ressourcenschonender Materialeinsatz
- » FSC-zertifizierbar

- » Feuchteresistentes Spezialpapier:

**KOLB HighLiner**

## ATTRAKTIV

- » Bedruckbar für maximalen Erfolg am P.O.S.
- » Sämtliche Drucktechnologien:  
**KOLB PostPrint / OffsetPrint / PrePrint**

- » Homogene Oberfläche und beste Druckmöglichkeiten mit revolutionierter B-Welle

## NUTZEN

- » Palettenoptimierung für sicheren Transport
- » Perfektes Zusammenspiel von Beutel und Karton
- » Feuchteresistente Papiere für sichere Abfüllprozesse
- » Materialeffizienz / Ressourcen
- » Kundenfreundliche Handhabung



# SICHER IST SICHER

- » SICHER
- » NACHHALTIG
- » ATTRAKTIV
- » INNOVATIV

## MARKTGERECHT UND UMWELTBEWUSST

**KOLB BIB** ist die Bag-in-Box Systemverpackung mit nachhaltigem Mehrwert. Geringe Lagerkosten durch flach liegende Anlieferung und besondere Materialspezifikationen ergeben eine Verpackungslösung für Flüssigkeiten und pastöses Füllgut mit bislang ungeahnter Sicherheit. Eine einfache, da getrennte, Entsorgung sprechen für ein äußerst nachhaltiges Verpackungskonzept.

## BEWÄHRTES KONZEPT

Die besondere Konstruktion der **KOLB BIB** Systemverpackung vereint viele Vorteile eines bewährten Abfüll- und Verpackungskonzeptes mit neuen, innovativen Details. Die Vorteile bei Abfüllung, Logistik und Lagerung werden durch den Einsatz von **KOLB HighLiner** Spezialpapier erreicht: Sie sind feuchteresistent und überzeugen mit ihren technischen Werten. Getränke, weitere Food- oder Nonfood-Produkte aus dem chemisch-technischen Bereich werden mit **KOLB BIB** einfach und sicher verpackt.

## GARANTIERTE FRISCHE UND HALTBARKEIT

Der Beutel zieht sich durch Gravitationskräfte bei der Produktentnahme zusammen. Somit gelangt kein Sauerstoff in den Beutel. Geschmack und Aroma bleiben auch nach Anbruch der Verpackung wesentlich länger erhalten.

## ANWENDUNGSBEISPIELE

Die häufigsten Anwendungen sind Molkereiprodukte, Speiseöle, Konzentrate, Säfte, Dressings, Wasser oder Wein. Aseptisch oder nicht-aseptisch: Prinzipiell können alle flüssigen und pastösen Produkte in **KOLB BIB** verpackt werden.